

Prot. N.43/2023

Spett.le
Soprintendenza per i Beni
Architettonici e Paesaggistici
Per la Provincia di Lecce
Via Niccolò Foscarini n. 2/b
73100 Lecce

DENUNCIA DI TRASFERIMENTO DI BENE CULTURALE

Io sottoscritto **PACELLA** Francesco, nato a Springs (Sudafrica) il 17.11.1960, domiciliato per la carica presso la sede della società di cui appresso, in qualità di Amministratore Unico e legale rappresentante della società a responsabilità limitata con unico socio denominata CELESTINI S.R.L., con sede legale in Lecce, via Umberto I n. 13, Codice Fiscale e numero di iscrizione nel Registro delle imprese di Lecce 04438670756, iscritta al n. LE-291912 del R.E.A. (Repertorio Economico Amministrativo) presso la C.C.I.A.A. di Lecce, società proprietaria dell'immobile sito in Lecce, via Francesco Rubichi n. 27, individuato nel Catasto di Lecce al foglio 259, particella 808 sub. 39, zona censuaria 1, categoria C/1, classe 11, mq 74, essendo l'immobile in questione di interesse storico-artistico ai sensi del D.Lgs. 22 gennaio 2004 n. 42, con la presente e per il seguito di competenza,

DENUNCIO

ai sensi dell'art. 59 del D.Lgs n. 42/2004 il trasferimento della proprietà dell'immobile suddetto per il prezzo di euro 250.000,00 (duecentocinquantamila euro) ai Sig.ri De Salvatore Giovanni, nato a Lecce il 23 novembre 1982 e residente alla via Adriatica n. 30 (Cod. Fiscale DSLGNN82S23E506M) e a De Salvatore Andreina, nata a Lecce il 13 maggio 1987 e residente in Lecce alla via Adriatica n. 30 (Cod. Fiscale DSLNRN87E53E506M).

Tale trasferimento è avvenuto in forza dell'atto di compravendita a rogito Notaio Valeria Silvestrini in data 18-12-2023, che qui viene allegato in copia autentica.

Si allega.

Copia autentica dell'atto di compravendita del 18-12-2023 e registrato in data 19-12-2023.

Lecce lì, 27-12-2023

L'Amministratore Unico
Dott. Francesco Pacella

